

Inhaltsverzeichnis

Prägungen, Glanzgrad	2
Glanzgrad allgemeines	2
Visueller Eindruck von Oberflächen	2
Tabelle Prägungen und Glanzgrade	2
Hinweise	8

Prägungen, Glanzgrad

Glanzgrad allgemeines

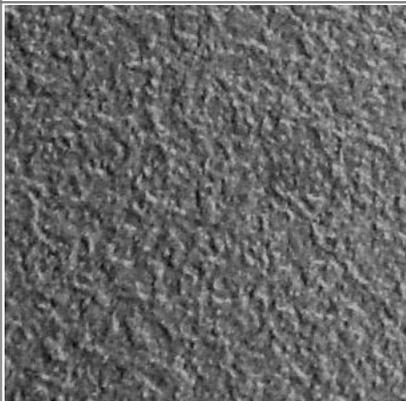
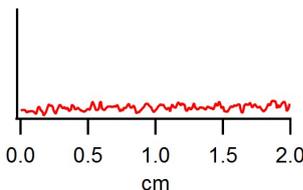
Der Glanz von nichtmetallischen Beschichtungen (hauptsächlich Farben und Lacke) soll als Reflektorwert nach EN ISO 2813 bestimmt werden. Dieser Wert (Glanzeinheiten GE) wird in ganzen Zahlen angegeben. Wobei 0 keine Reflektion bedeutet und der Wert 100 mittels eines schwarzen, polierten Glases mit einem definierten Brechungsindex kalibriert wird. Der Glanzgrad hängt unter anderem auch vom Messwinkel ab. Mit dem Standardmesswinkel von 60°, als erste Wahl, wird ein sehr breites Spektrum an Glanzgraden abgedeckt. Für matte Oberflächen (mit 60° Messwinkel ein Glanzgrad < ca. 10) würde ein 85° Messwinkel eine bessere Auflösung bieten und für sehr glänzende Oberflächen (mit 60° Messwinkel ein Glanzgrad > ca. 70) ein 20° Messwinkel. Der Glanzgrad wird in ganzen Zahlen angegeben, Unterschiede von < 1 ergeben messtechnisch keinen Sinn.

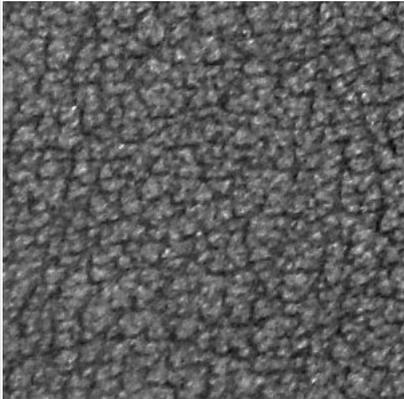
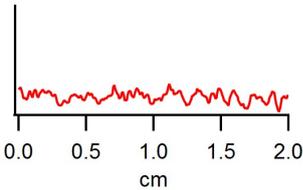
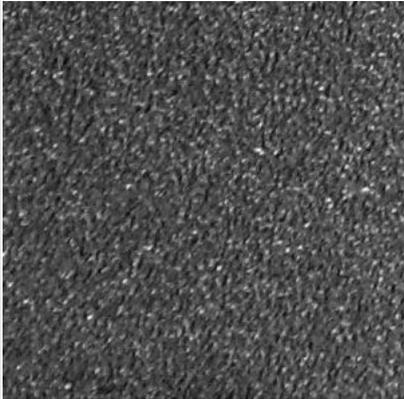
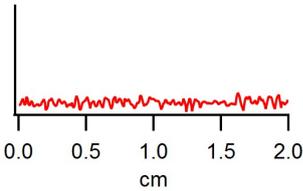
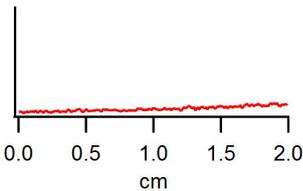
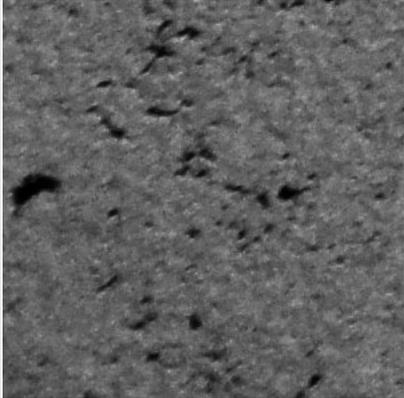
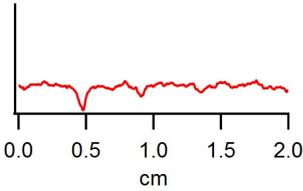
Die in der Tabelle angegebenen Glanzgrade unserer Oberflächen wurden von Messungen mit einem Reflektometer LMG 010 mit Messwinkel 60° (Dr. Lange GmbH Berlin) ermittelt. Messungen wurden nur an Uni-Dekoren durchgeführt.

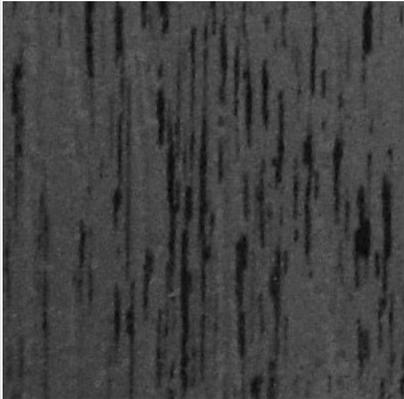
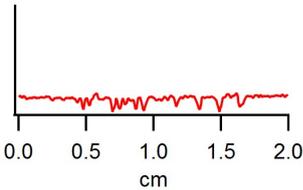
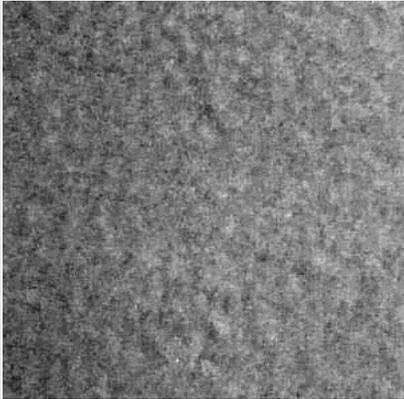
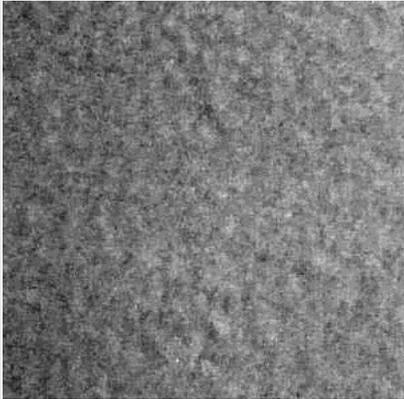
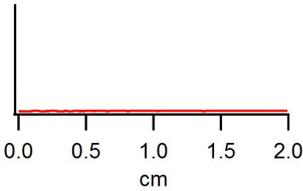
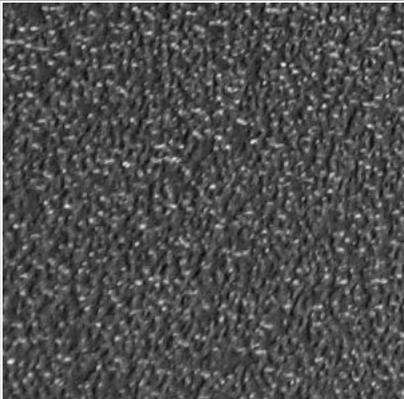
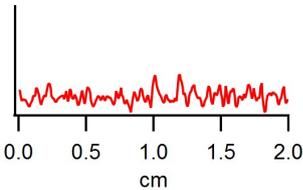
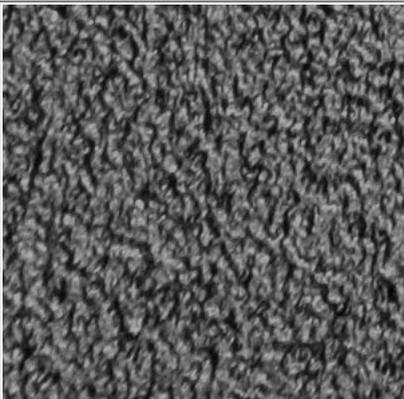
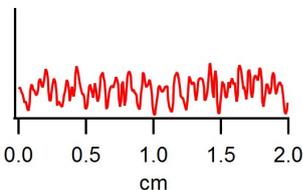
Visueller Eindruck von Oberflächen

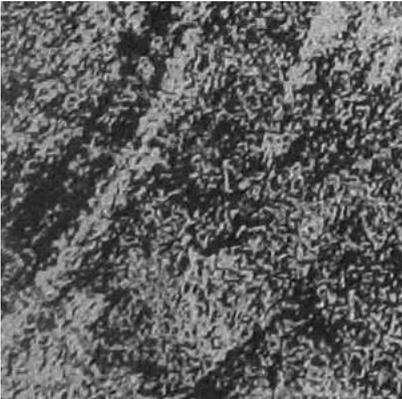
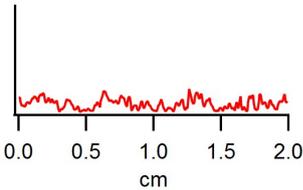
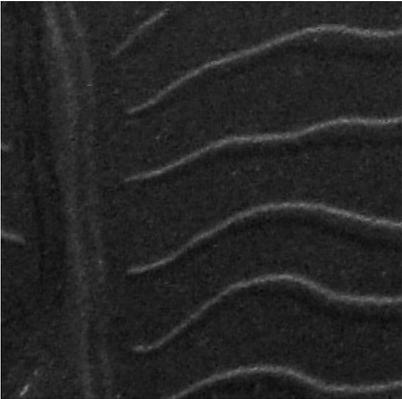
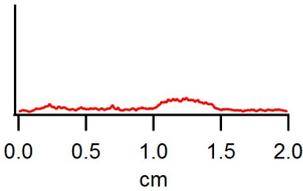
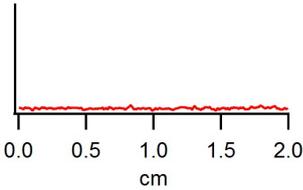
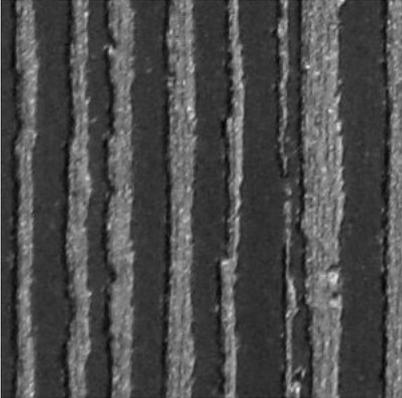
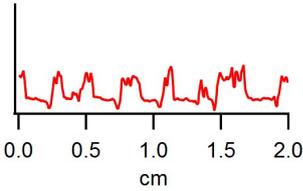
Der visuelle Eindruck von Oberflächen muss nicht mit Messwerten übereinstimmen, da er u.a. von den Lichtquellen (Temperatur, Intensität), dem Betrachtungswinkel sowie vom Betrachter selber abhängt. Technische Einflussgrößen auf den Glanzgrad und Farbeindruck unserer Oberflächen sind die Prägung, das Harz (Transparenz, Brechungsindex, Schichtdicke) sowie die verwendeten Dekore (Farbe, Rauigkeit, Pigmentart). Diese Einflussgrößen und ihre Toleranzen verursachen, dass die Farbe und der Glanz von HPL mit gleicher Farbe und Prägung nie genau gleich sind und unter Umständen für das empfindliche, menschliche Auge Unterschiede erkennbar sind. Bei dunklen Farben akzentuiert sich dieser Sachverhalt. Diesbezügliche Toleranzen sind in der Norm SN EN 438 geregelt. Bei gleicher Prägung ist der Glanzgrad von dunklen Dekoren etwas geringer als derjenige von hellen Dekoren.

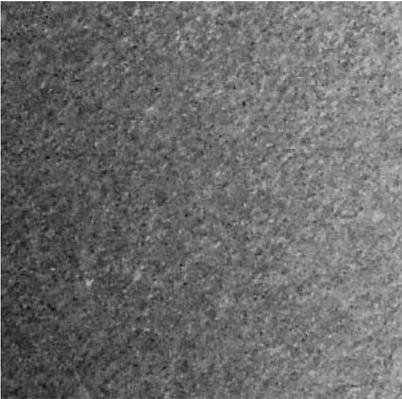
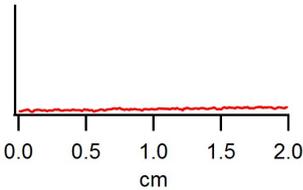
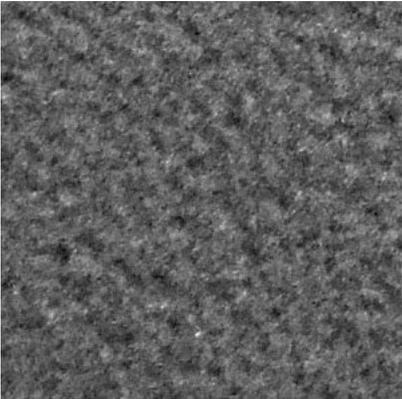
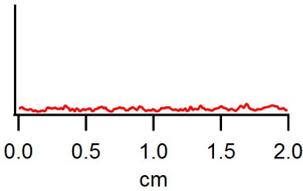
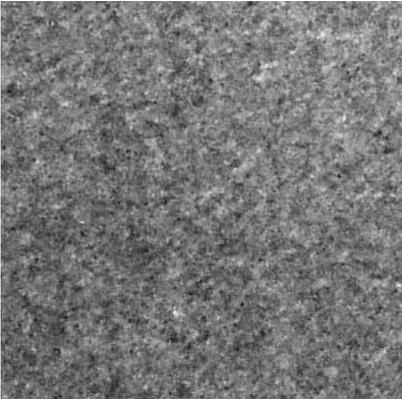
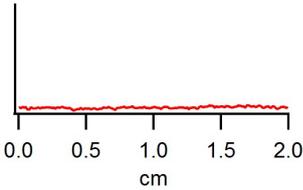
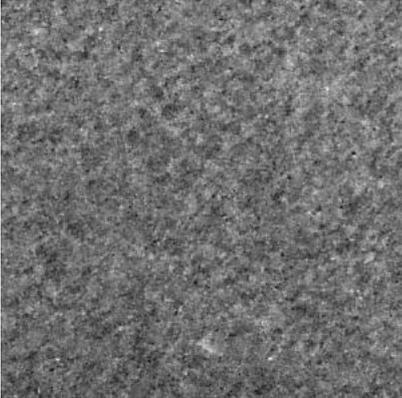
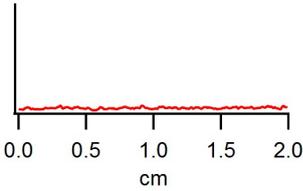
Tabelle Prägungen und Glanzgrade

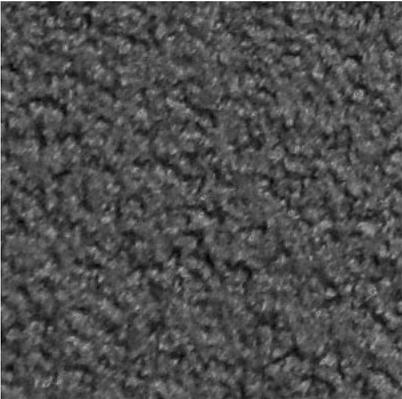
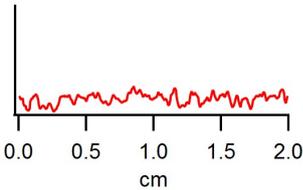
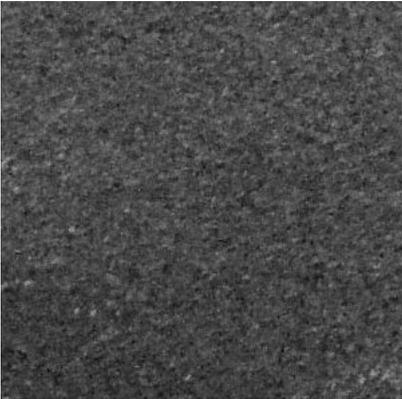
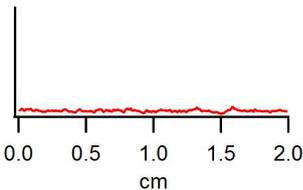
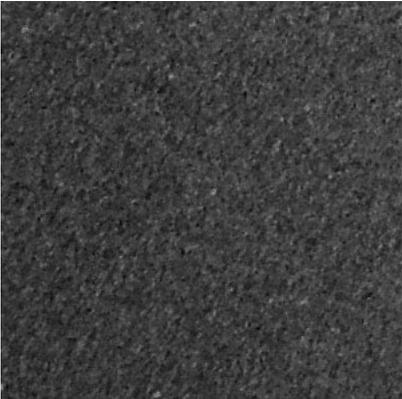
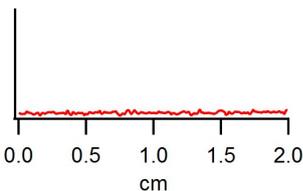
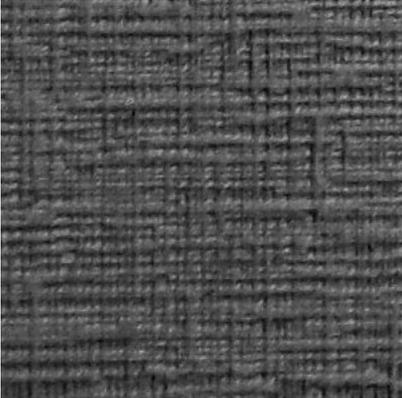
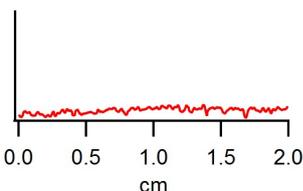
		Glanzgrad über alle Uni-Dekore		Glanzgrad innerhalb eines Dekors
Seitenlänge ca. 2 cm		Mittelwert	2σ (95.5 %)	2σ (95.5 %)
	AM - Alumatt			
	am.jpg	16	± 3	... ± 3
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		

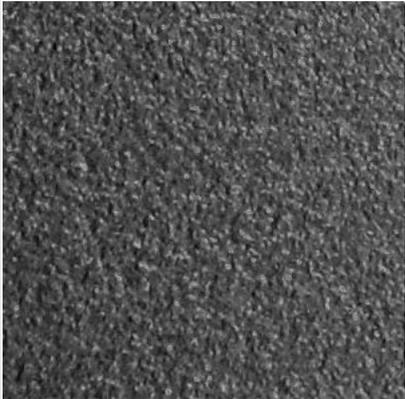
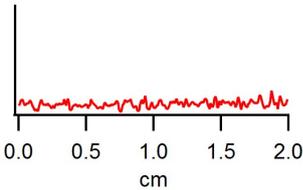
		Glanzgrad über alle Uni-Dekore		Glanzgrad innerhalb eines Dekors
CP - Capra				
cp.jpg		3	± 1	... ± 1
		Bei Verwendung längs und quer weist diese Prägung <i>Unterschiede</i> auf.		
GS - Galassia				
gs.jpg		13	± 2	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
HG - Hochglanz				
hg.jpg		114	± 4	... ± 2
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
LA - Lava				
la.jpg		4	± 2	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		

		Glanzgrad über alle Uni-Dekore	Glanzgrad innerhalb eines Dekors	
	MD - Madera			
	md.jpg	4	± 2	... ± 1
		Bei Verwendung längs und quer weist diese Prägung <i>Unterschiede</i> auf.		
Nur in Verbindung mit Argotex	MG - Magma			
			±	... ±
		Bei Verwendung längs und quer weist diese Prägung <i>Unterschiede</i> auf.		
	Outdoor (Alumatt)			
	outdoor.jpg	14	± 3	... ± 2
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
	PE - Feinperl			
	pe.jpg	15	± 3	... ± 2
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
	PG - Grobperl			
	pg.jpg	8	± 2	... ± 2
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		

		Glanzgrad über alle Uni-Dekore		Glanzgrad innerhalb eines Dekors
	PI - Pictura			
	pi.jpg	13	± 16	... ± 10
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
	RK - Rüsselkäfer			
	rk.jpg	6	± 2	... ± 1
		Bei Verwendung längs und quer weist diese Prägung <i>Unterschiede</i> auf.		
	RM - Raumatt			
	rm.jpg	4	± 2	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
	SH - Scratch			
	sh.jpg	5	± 2	... ± 1
		Bei Verwendung längs und quer weist diese Prägung <i>Unterschiede</i> auf.		

		Glanzgrad über alle Uni-Dekore		Glanzgrad innerhalb eines Dekors
	SM - Seidenmatt			
	sm.jpg	12	± 2	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
	SP - Strato Perl			
	sp.jpg	2	± 1	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden. Nicht mehr im Programm		
	SR - Strato rau			
	sr.jpg	2	± 1	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
	SS - Strato soft			
	ss.jpg	2	± 1	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		

		Glanzgrad über alle Uni-Dekore	Glanzgrad innerhalb eines Dekors	
	TP - Tectr perl			
	tp.jpg	3	± 1	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden. Nicht mehr im Programm		
	TR - Tectr rau			
	tr.jpg	4	± 2	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
	TS - Tectr soft			
	ts.jpg	5	± 2	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		
	TX - Tex			
	tx.jpg	5	± 2	... ± 1
		Bei Verwendung längs und quer weist diese Prägung <i>Unterschiede</i> auf.		

		Glanzgrad über alle Uni-Dekore		Glanzgrad innerhalb eines Dekors
	VI - Vita			
	vi.jpg	12	± 3	... ± 1
		Diese Prägung kann längs und quer verwendet werden.		

Hinweise

Alle in diesem Dokument enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen. Die Datenblätter können jederzeit neuen Erkenntnissen angepasst werden. Unten auf jeder Seite, in der Wiki wie auch auf den pdf, ist das Datum der letzten Bearbeitung angegeben - die neueste Fassung ist gültig. Die Angaben entstammen dem Erfahrungsschatz der Argolite AG, der SN EN 438 und weiteren einschlägigen Normen sowie von den Verbänden ICDLI und proHPL, bei denen die Argolite AG aktives Mitglied ist.

Version: 27.07.2023 10:47